

## **Das universelle 3-D Fräsprogramm von Boehlerit – Höchste Performance und Prozesssicherheit**

Kapfenberg / Steiermark, 27. Jänner 2021

Eine ideale Ergänzung zur Bearbeitung harter, widerstandsfähiger Materialien stellt das universell einsetzbare 3-D Fräsprogramm von Boehlerit dar.

Für das Schlichten wurde im Speziellen das Kugelkopierwerkzeug BALLtec entwickelt – daraus resultieren zwei neue Geometrien, einerseits zum Vorschlichten (N-Geometrie mit neutralem Spanwinkel), andererseits zum Feinschlichten (F-Geometrie mit positivem Spanwinkel). Vor allem letztere gewährleistet durch die geringen Schnittkräfte und den leichten Schnitt eine vibrationsarme Bearbeitung. Kombinieren lassen sich die Einschraubwerkzeuge zudem mit dem schwingungsdämpfenden Verlängerungssystem Vidat des Technologiepartners Bilz. Ebenso sind die Vollhartmetallverlängerungen von Boehlerit zum Einsatz geeignet. Die BALLtec-Trägerwerkzeuge sind in präziser Stahlausführung und in hochpräziser Ausführung mit gelötetem Vollhartmetall-Schaft erhältlich. Die Härte-/Zähigkeitsverhältnis der brandneu entwickelten Sorte BCH13M bieten besondere Eigenschaften im Schlichten und Semischlichten von Stahlwerkstoffen bis maximal 62 HRC. Die hochverschleißfeste Ultrafeinkorn-Hartmetall Sorte BCH13M erfüllt in Kombination mit einer extrem dichten, mikrokristallinen und verschleißfesten PVD Beschichtung höchste Performanceansprüche bei gleichzeitig hoher Prozesssicherheit. Diese bringt auch eine neue Geometrie mit konvexem Helixschneidkantenverlauf mit sich, und fügt sich mit der Bezeichnung FHF2 in das BALLtec Programm ein.

Ebenfalls für das Schlichten, aber in einem größeren Durchmesserbereich (16 bis 25 mm), eignet sich das Frässystem RHOMBICtec, und dabei vornehmlich zum 90-Grad-, Planflächen- und Konturenschlichten im Gesenk- und Formenbau. „Das Spezielle an diesem Wendeplattensystem ist die Verfügbarkeit eine Wiper Breitschlichtplatte, mit der sich eine ganz hervorragende Oberflächengüte erreichen lässt“, erklärt André Feiel, Segmentleiter Drehen und Fräsen bei Boehlerit.

Das ISO 00P-Programm für die Schruppbearbeitung ist sehr breit aufgestellt und bietet eine Vielzahl an runden Wendschneidplatten. Verschiedenste Stähle, Gussmaterialien, gehärtete Stähle oder rostfreie Materialien können damit bearbeitet werden.

In den Vordergrund bei der Entwicklung aller drei Werkzeugsysteme haben die Kapfenberger Hartmetall- und Werkzeugexperten die Performance gestellt. Dem stehen die speziellen Schneidstoffsorten um nichts nach, etwa die extrem harte Feinkornsorte BCH03M mit nur 3 Prozent Kobaltanteil, die sich in Verbindung mit dem ROMBICtec und BALLtec zum Schlichten von härtesten Materialien (bis 66 HRC) anbietet, sowie die etwas

## Presseinformation

zäher Ultrafeinkornsorte BCH23M. Die Sorte BCH03M ist auch für den ISO 00P verfügbar. Zwei insbesondere im Hinblick auf den Gesenk- und Formenbau entwickelte Sorten runden das Programm ab: BCH05M ist CVD-beschichtet und eignet sich in Verbindung mit ISO 00P dank der besonders stabilen Schneidkante vor allem für den Hochvorschubbereich. Die universelle Sorte BCH10M wird hingegen sowohl für BALLtec, RHOMICtec und ISO 00P angeboten.

## Presseinformation

### Das Unternehmen

Boehlerit mit Sitz im österreichischen Kapfenberg setzt Maßstäbe mit Hartmetalle und Werkzeuge für die Bearbeitung von Metall, Holz, Kunststoff und Verbundwerkstoffen. Mit Schneidstoffen, Halbzeugen und Präzisionswerkzeugen sowie Werkzeugsystemen zum Fräsen, Drehen, Stechen und Umformen sorgt Boehlerit weltweit für Prozesssicherheit und Effizienz. Zum umfassenden Produktspektrum gehören auch hoch spezialisierte Werkzeuge für die Kurbelwellenbearbeitung sowie für die Hüttentechnik zum Drehschalen, zur Rohr- und Blechbearbeitung sowie der Schwerzerspannung. Außerdem Hartmetalle für Konstruktionsteile und für den Verschleißschutz. Im Bereich der Beschichtungstechnologie bietet Boehlerit, von der weltweit ersten Nano-CVD Anbindungsschicht bis zur härtesten Diamantschicht, globale Alleinstellung. Darüber hinaus ist Boehlerit mit seinem langjährigen Know-How in der Metallurgie, der Beschichtungstechnologie und mit modernster Presstechnik ein kompetenter Entwicklungspartner für Toolmaker.

### Für Rückfragen der Redaktion

Manuel Hofstadler

Mag.

Leitung Werbung

Phone: +43 3862 300-586

Fax: +43 3862 300-793

E-Mail: [manuel.hofstadler@boehlerit.com](mailto:manuel.hofstadler@boehlerit.com)

Bilder

**Abb. 1:** Das universelle 3-D Fräsprogramm von Boehlerit bietet höchste Performance und Prozesssicherheit



Bilder

**Abb. 2:** Die neue FHF2 Geometrie mit der neuen hochverschleißfeste Ultrafeinkorn-Hartmetall Sorte BCH13M BCH13M

