

boehlerit

Blocchi grezzi, cilindretti e pre-formati

per applicazioni settore trancitura

Bloques de electroerosión, barras y preformados

Para la fabricación de herramientas de corte y troqueles



Boehlerit – Pioniere del Metallo duro

Grazie al carburo e agli utensili standard; Boehlerit si propone come azienda pioniere nelle lavorazioni dei metalli, il legno e i materiali compositi e sintetici. Lo specialista dei materiali da taglio e degli utensili proveniente dalla città di Kapfenberg in Stiria ha la risposta per le sfide migliori e più impegnative nelle lavorazioni dei materiali del futuro, grazie al rapporto diretto con il "laboratorio di acciaio". Affidabilità e sicurezza sono garantite in tutto il mondo grazie ai materiali da taglio, prodotti semilavorati, utensili di precisione e fresatura, tornitura, foratura e progettazione. La completa gamma di prodotti della Boehlerit include utensili altamente specializzati per le lavorazioni degli alberi a gomito, lavorazioni di tubi, pelatura della barra e lavorazioni pesanti nell'industria delle acciaierie. Un ulteriore punto di forza della Boehlerit è anche nella produzione di componenti per la protezione dell'usura. Per la tecnologia di rivestimento, la Boehlerit ha raggiunto il primo e unico posizionamento a livello globale con il suo substrato di ricopertura CVD Nano fino al rivestimento diamantato più duro. In aggiunta a questo, la Boehlerit è il partner di sviluppo dell'asportazione di truciolo per i produttori di utensili con la sua ineguagliabile conoscenza e i molti anni 7. di sviluppo nella metallurgia, nei sistemi di rivestimento e nelle ultime tecnologie di pressatura.

Il brand Boehlerit è stato creato nel 1932 per la produzione di utensili in carburo per l'acciaieria Böhler a Düsseldorf, in Germania. Il secondo centro di produzione di metallo duro è stato istituito a Kapfenberg/Austria nel 1950, creando così il quartier generale del gruppo Boehlerit. Ad oggi la Boehlerit possiede centri di produzione e filiali di vendita in Germania, Italia, Spagna, Turchia, Ungheria, Repubblica Ceca, Slovacchia, Cina, Stati Uniti, Polonia, Brasile e Messico. La Boehlerit è di casa praticamente in tutti i continenti e nelle 40 nazioni leader industriali che lavorano a stretto contatto con il nostri partner esclusivi di vendita e con l'azienda Bilz partner di Gruppo.

Dalla privatizzazione nel 1991, la Boehlerit ha fatto parte del gruppo aziendale Leitz in Oberkochen/Germania e dunque prende parte al gruppo aziendale diretto dalla famiglia Brucklacher (Bilz, Boehlerit e Leitz). L'azienda impiega 800 dipendenti esperti (500 a Kapfenberg). Il 5% del suo fatturato annuale di circa 115 milioni di euro è investito direttamente nella ricerca e nello sviluppo annuale. Utilizza metodi analitici all'avanguardia, traendo profitti dalla sua collaborazione con le università e i centri di ricerca. La Boehlerit genera un costante flusso di nuovi prodotti e soluzioni che ruotano attorno al carburo e al suo utilizzo per la protezione da taglio e usura. Tutto ciò ha reso l'azienda Boehlerit uno dei principali fornitori al mondo di soluzioni e servizi personalizzati per le industrie con le applicazioni più esigenti.

Boehlerit – el pionero en el desarrollo de carburos de tungsteno

Los carburos y las herramientas de Boehlerit definen los nuevos estándares en el mecanizado de metal, madera, materiales sintéticos y compuestos. El especialista en materiales y herramientas de corte de la ciudad siderúrgica Kapfenberg en Estiria tiene las respuestas para las tareas de mecanizado más complejas para los materiales del futuro gracias a su línea directa con el laboratorio "y cuna mundial del acero". Alrededor del globo garantizamos procesos fiables y eficientes con materiales de corte, productos semiacabados, herramientas de precisión y sistemas de herramientas para fresado, torneado, taladrado y conformado. Nuestra amplia gama de productos incluye herramientas altamente especializadas para el mecanizado de cigüeñales, tubos, barras y operaciones de servicio pesado en la industria del acero. Una de nuestras fortalezas adicionales son los carburos para componentes estructurales y de protección contra el desgaste. En la tecnología de cubrimientos, hemos conseguido un posicionamiento único a nivel mundial con nuestra capa Nano CVD en recubrimientos de diamante. Además, nos hemos posicionado como experto en el desarrollo de herramientas especiales gracias a nuestro amplio conocimiento y experiencia en metalurgia, sistemas de recubrimiento y las últimas tecnologías de prensado.

La marca Boehlerit se estableció en 1932 como el productor de carburo de la Acería de Böhler en Düsseldorf, Alemania. Un segundo centro de producción de carburo se estableció en Kapfenberg, Austria en 1950, en lo que ahora es la sede mundial del Grupo Boehlerit. Al día de hoy contamos con producción y ventas en Alemania, Italia, España, Turquía, Hungría, República Checa, Eslovaquia, China, Estados Unidos, Polonia, Brasil y México. Estamos además presentes en casi todos los continentes y trabajamos de la mano con socios comerciales exclusivos, incluyendo aquellos del Grupo Bilz.

Desde la privatización en 1991, formamos parte del Grupo Empresarial Leitz en Oberkochen, Alemania propiedad de la familia Brucklacher (Bilz, Boehlerit y Leitz). La empresa cuenta con 800 empleados (500 en Kapfenberg). Invertimos 5% de nuestras ventas anuales de unos 115 millones de euros en investigación y desarrollo. Utilizamos métodos analíticos de vanguardia y aprovechamos nuestra estrecha colaboración con universidades e institutos de investigación con lo que generamos un flujo constante de nuevos productos y soluciones en torno a nuestros carburos y su uso para el corte y piezas de protección contra el desgaste. Todo esto ha hecho que Boehlerit se haya consolidado y como uno de los principales proveedores mundiales de soluciones y servicios personalizados para la industria y sus cada vez más exigentes aplicaciones.



Kapfenberg in Stiria / Austria en Estiria / AUSTRIA

Con riserva di modifiche a causa di errori tecnici di sviluppo e stampa.
Sujeto a cambios a causa de modificaciones tecnológicas y/o errores de imprenta.

La base della nostra forza

Grazie ad un'esperienza decennale, ad un continuo sviluppo produttivo e ai più moderni impianti la Boehlerit è in grado di rispondere alle richieste dei clienti più esigenti.

Boehlerit è il partner ideale per prodotti in metallo duro da meno di 1 grammo fino ai prodotti di dimensioni maggiori da più di 100 kg, dalle produzioni singole o in massa, dai prodotti speciali a disegno del cliente fino a quelli standard. Ma lo è soprattutto quando viene richiesta una consegna veloce.

La qualità costante viene garantita da controlli molto rigidi sia sulle dimensioni che sui parametri metallurgici. Tutto questo per la Boehlerit è fondamentale. Gli investimenti in la ricerca e lo sviluppo si aggirano intorno al 5% del fatturato e garantiscono il continuo e costante sviluppo dei processi e dei prodotti ad alto livello.

La base de nuestras fortalezas

Los años de experiencia, el desarrollo continuo y los métodos de producción más avanzados han permitido a Boehlerit hacer frente a las exigencias del mercado, incluso con soluciones especiales.

Desde el más diminuto componente en carburo con un peso de sólo unos pocos gramos hasta el más voluminoso con más de 100 kg, producido individualmente o en serie. Desde productos customizados hasta las piezas estándar, Boehlerit es el socio ideal. Especialmente cuando se requiere una entrega rápida.

Un estricto control asegura la calidad del suministro a nivel dimensional y metalúrgico. Esto es especialmente importante para Boehlerit y sus clientes. La inversión en investigación y desarrollo asciende a un 5 % del volumen de negocios anual lo que confirma el compromiso de la empresa con la industria

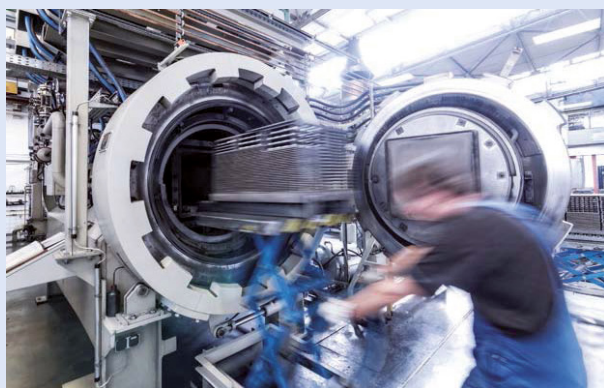
Formatura

In questo processo produttivo viene densificato il granulato in metallo duro isostaticamente sotto forte pressione.

In questo modo viene raggiunta una distribuzione regolare della densità dei grani nei grezzi. Successivamente i grezzi vengono pre-sinterizzati a temperature tra i 700° - 800° C, per permettere il raggiungimento delle condizioni migliori per realizzare il processo finale. I blocchi pre-sinterizzati vengono lavorati per la maggior parte su macchine CNC utilizzando utensili in diamante o PCD e vengono realizzati secondo la forma richiesta dal cliente.

Formado

En este proceso de fabricación el granulado de carburo es densificado en una prensa isostática de alta presión, con lo que se consigue una distribución de densidad muy uniforme en la pieza en bruto. Posteriormente, el componente es desparafinado y presinterizado a temperaturas entre los 700°C - 800°C con lo que conseguimos la consistencia necesaria para el procesamiento final. Los bloques presinterizados son mecanizados en gran parte en máquinas CNC usando herramientas de diamante o PCD para conseguir la geometría indicada por el cliente.



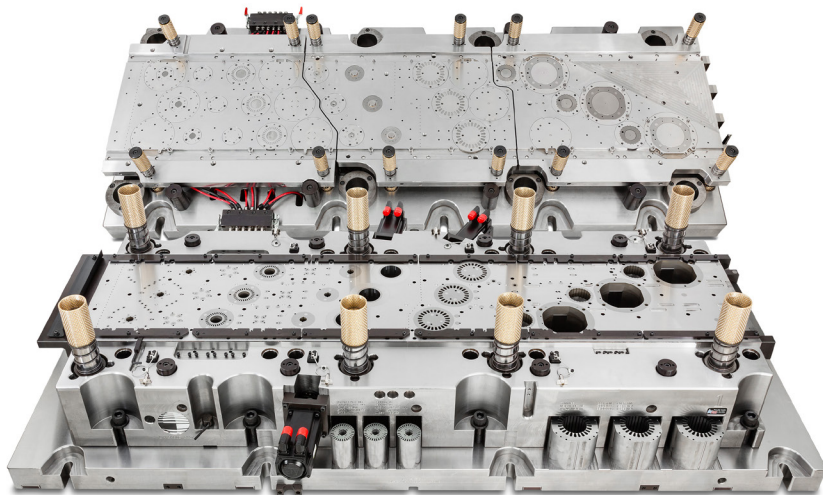
Le caratteristiche di produzione tipiche di questo materiale si manifestano durante le successive fasi di sinterizzazione. Questo comporta un'atmosfera controllata e temperature di circa 1350° - 1500 °C a una pressione di 100 bar negli impianti di sinterizzazione. Soprattutto con qualità a grano fine e contenuti di cobalto inferiori al 15% viene raggiunta una forte resistenza alla rottura trasversale.

Las características mecánicas típicas del material se desarrollan durante el proceso de sinterizado. Esto acontece bajo un estricto control en una atmósfera gaseosa y temperaturas de alrededor de los 1350°C - 1500 °C y 100 bares de presión en los hornos de sinterizado-HIP. Los grados submicrónicos y aquellos con un contenido de cobalto inferior al 15 % se benefician de considerables aumentos en la resistencia a la ruptura transversal.

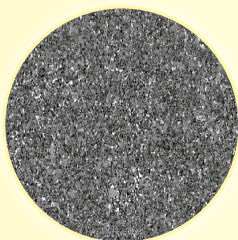
Una selezione di gradi di metallo duro per una migliore "vita utensile" Selección de grados para una mejor vida útil

www.boehlerit.com

Il mercato richiede continuamente un elevato standard qualitativo per tutte le qualità di metallo duro utilizzate nella produzione di blocchi per il settore tranciatura. Anni di costante e proficuo rapporto di collaborazione con i nostri clienti ci permettono oggi di poter offrire il grado di carburo di tungsteno adatto a qualsiasi tipo di applicazione (vedi diagramma 5). Questi aspetti vanno tenuti in considerazione nel momento della scelta del corretto grado di metallo duro. Se la scelta ricade su un carburo con basso livello di cobalto, questo grado minimizza gli effetti di aderenza e la conseguente usura del pezzo. Un grado con contenuto di cobalto maggiore favorisce la tenacità e riduce le scheggiature della superficie di taglio



Los requisitos cada vez más estrictos del mercado exigen los más altos estándares de calidad de todos los grados utilizados en la construcción de herramientas de corte y troquelado. Años de estrecha colaboración con nuestros clientes nos han permitido hoy en día poder ofrecer el tipo de carburo adecuado para cada aplicación (ver diagrama 5). Al seleccionar el tipo de carburo óptimo para una aplicación se deben tener en cuenta los siguientes factores: Seleccionar un carburo de bajo contenido en cobalto para minimizar los efectos de la adherencia y el consiguiente desgaste de la pieza. Un grano grueso incrementa la tenacidad del carburo (= resistencia a la fractura) y disminuye el astillado de bordes cortantes.

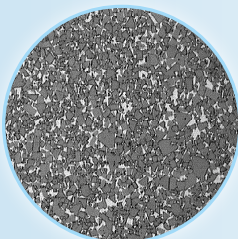


QUALITÀ "MICRO-GRANA"

Normalmente usata per materiali abrasivi dove esiste la tendenza ad una maggiore usura del materiale stesso. Tipiche applicazioni sono l'industria di connettori elettrici e di lamiere sottili. Alta stabilità dei taglianti e tendenza all'incollatura.
Campi di utilizzo: lamine, lamierini, connettori elettrici

SUBMICRÓN

Normalmente se utiliza en materiales abrasivos donde existe tendencia a la acumulación y desgaste. Especialmente bueno para la industria de los marcos de plomo y los conectores eléctricos. Baja tendencia a la adherencia y mayor estabilidad de los bordes.
Área de aplicación: películas, chapas finas, conexiones de envoltura

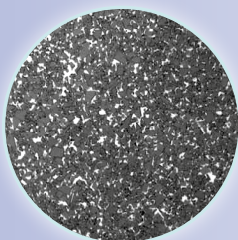


QUALITÀ "GRANA-MEDIA"

Le qualità tradizionali per rotor/statori e per utensili per stampi. Compromesso ideale tra tenacità e resistenza all'usura.
Campi di utilizzo: metalli non ferrosi, acciaio, lame elettriche

GRANO MEDIO

Grados tradicionales para el Rotor/Estator y las herramientas de corte y troquelado "E & I". Compromiso ideal de dureza y resistencia al desgaste
Ámbito de aplicación: metales no ferrosos, acero, chapa de acero eléctrico



QUALITÀ "RESISTENTE ALLA CORROSIONE"

Per la lavorazione attraverso elettroerosione in ambiente elettrolitico o quando si presenta un problema corrosivo a causa della lubrificazione utensili.
Campo di utilizzo: universale

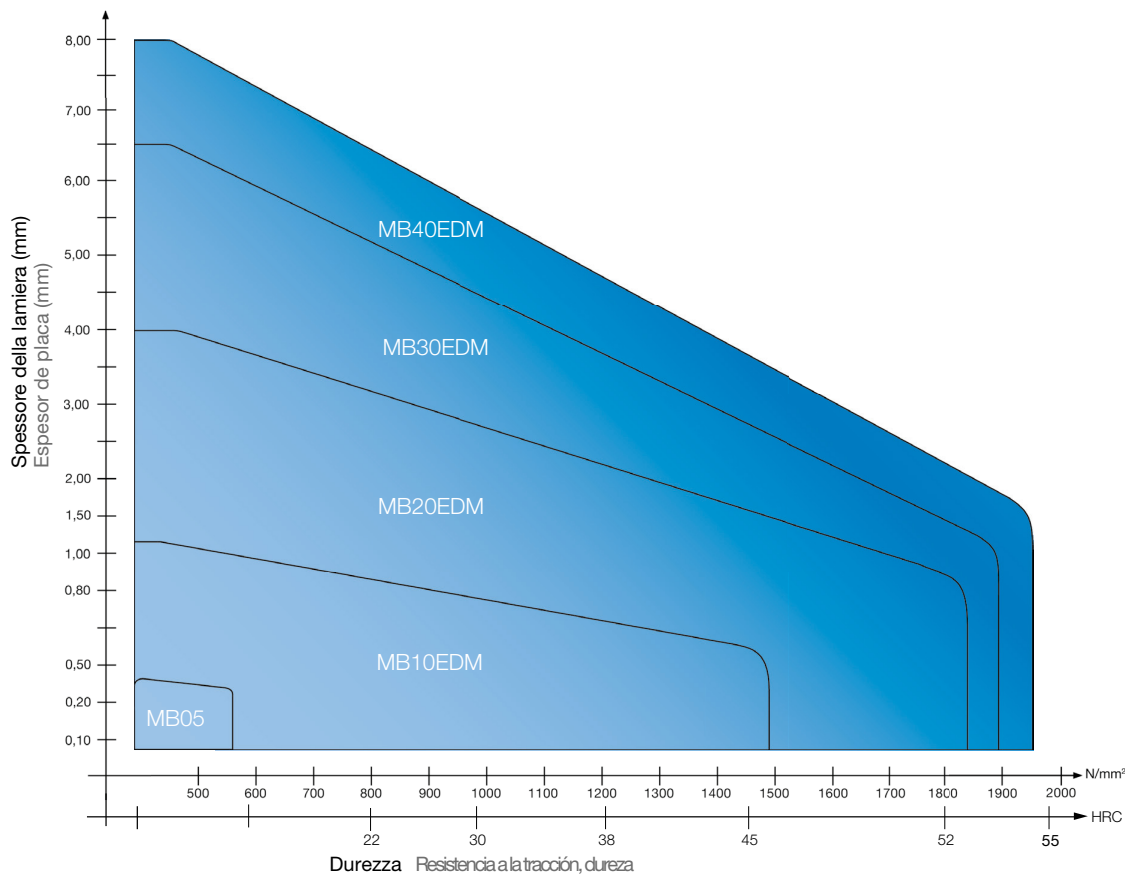
GRADOS RESISTENTES A LA CORROSIÓN

Para su uso en el procesamiento por WEDM en dieléctrico de agua o cuando hay problemas de corrosión debido a la lubricación de la herramienta
Ámbito de aplicación: universal

Qualità Grado	Dimensione del grano Tamaño del grano	Durezza HV30 Dureza HV30	Resistenza Alla Rottura (K _{IC}) Resistencia a la fractura (K _{IC})	% Tungsteno Tungsteno %	% Cobalto Cobalto %	Carburi Misti Mezcla de carburos	% Legante Speciale Aleaciones %
HB20F	Micrograno Submicrón	1750	9,5	92,5	7,5		
HB30F	Micrograno Submicrón	1650	10.4	90,0	10		
HB40F	Micrograno Submicrón	1525	10.9	88,0	12		
HB50F	Micrograno Submicrón	1475	11.3	85,0	15		
GB10	Media Medio	1500	9,6	93,25	6,5	0,25	
GB15	Media Medio	1350	13,7	89,55	10	0,45	
GB20	Media Medio	1275	15,5	87,55	12	0,45	
GB30	Media/grozza Medio/Gruoso	1100	21,0	84,55	15	0,45	
MB05	Micrograno resistente alla corrosione Grado submicrón resistente a la corrosión	1950	8,4	94,2			5,8
MB10EDM	Micrograno Submicrón	1600	10,7	89,0			11,0
MB20EDM	Grana media resistente alla corrosione Medio	1350	13,8	87,0			13,0
MB30EDM	Grana media resistente alla corrosione Medio	1250	18,4	83,6			16,4
MB40EDM	Grana media resistente alla corrosione Medio	1070	> 20,0	78,75			21,25

Campi applicativi
Campos de aplicación

HB20F	Qualità micrograno per metalli e inserti
	Grado Submicrón para metales no ferrosos y placas de circuitos impresos
HB30F	Qualità micrograno per metalli e acciai con alto contenuto di silicio. Alta stabilità dei taglienti, tendenza all'incollamento minima
	Grado Submicrón para metales no ferrosos y acero de alto silicio. Estabilidad superior de los bordes cortantes cortantes y baja tendencia a la adhesión
HB40F	Qualità micrograno con un campo di utilizzo simile a HB30F, tuttavia con una tenacità più elevata
	Grado Submicrón para aplicaciones similares a las del grado HB30F, pero con mayor dureza
HB50F	Qualità micrograno con un ampio campo di utilizzo nella tranciatura, con una struttura a grano molto fine
	Grado Submicrón con una amplia gama de aplicaciones de corte siempre que se prefiera una estructura de grano fino
GB10	Qualità a grano medio – Una qualità con una grande resistenza all'usura. Ideale per inserti e metalli
	De grano medio - Un grado con alta resistencia al desgaste. Adecuado para placas de circuitos impresos y metales no ferrosos
GB15	Qualità a grano medio - Campo di utilizzo simile a GB10, tuttavia con una tenacità più elevata
	Grano medio - Área de aplicación similar a GB10, pero con mayor dureza
GB20	Qualità a grano medio – Qualità universale per la tranciatura. Ottimo compromesso tra durezza e tenacità
	Grano medio - Grano universal para las herramientas de corte. Óptimo compromiso entre dureza y resistencia
GB30	Qualità media/grande – Ottimo per i processi di tranciatura e piegatura di grandi tagli di acciai
	Grano medio/ grueso - Muy adecuado para procesos de troquelado y doblado de secciones transversales grandes en acero.
MB05	Qualità resistente alla corrosione per metalli molto sottili
	Grado de resistencia a la corrosión para metales no ferrosos muy finos
MB10EDM	Qualità resistente alla corrosione per superfici sottili, geometrie complesse e per le saldature di materiali con pendenze
	Grado de resistencia a la corrosión para chapas finas, geometrías complejas y materiales con tendencia a depositarse
MB20EDM	Qualità resistente alla corrosione, universale, per la tranciatura
	Grado universal resistente a la corrosión para herramientas de corte
MB30EDM	Qualità resistente alla corrosione per processi di punzonatura e formatura di spessori medio grandi
	Grado de resistencia a la corrosión para procesos de perforación y doblado de secciones transversales más grandes
MB40EDM	Qualità resistente alla corrosione per forti processi di punzonatura e formatura di spessori grandi
	Grado de resistencia a la corrosión para procesos de perforación y flexión de secciones transversales grandes



Metallo duro resistente alla corrosione
Carburo resistente a la corrosión



In passato la corrosione costituiva uno dei problemi maggiori nell'utilizzo del metallo duro. Ciò non riguardava soltanto la corrosione in ambiente elettrolitico durante l'erosione, ma anche l'influsso dei vari materiali da taglio su stampi e matrici durante il processo di stampaggio. Per questo motivo siamo costantemente impegnati nel risolvere i problemi e abbiamo trovato la soluzione più idonea insieme all'università di Leoben. Grazie a un grado di metallo duro resistente alla corrosione, con aggiunto il carburo di tungsteno e grazie anche ad una particolare tecnologia di sinterizzazione, viene eliminata la corrosione durante la lavorazione in ambiente pH. In questo modo vengono migliorate anche le qualità chimiche e fisiche dei nostri metalli duri nei vari valori pH.

Hasta ahora la corrosión había sido uno de los mayores problemas asociados con el uso de carburos. No sólo por la que acontece en el dieléctrico durante la electroerosión por hilo sino también por la que se origina de los lubricantes y otros componentes químicos aplicados en el punzón y la matriz durante el troquelado. Conscientes de esta problemática nos hemos esforzado constantemente por progresar en esta área y para ello nos asociamos con la "Montanuniversität" en Leoben con quienes conseguimos la solución perfecta. Gracias a la utilización de una aleación metálica auxiliar resistente a la corrosión que mantiene unidos los carburos de tungsteno adicional a una tecnología especial de sinterizado, conseguimos eliminar eficazmente la corrosión del ambiente en todo el rango de pH. Esto también significa que las propiedades físicas y químicas de nuestros carburos han sido mejoradas significativamente para los diferentes valores de pH.



Con i nuovi MB30EDM e MB40EDM, la Boehlerit propone sul mercato due gradi specifici per lavorazioni di punzonatura e formatura particolarmente onerose. Grazie alle loro caratteristiche di durezza e resistenza alla corrosione, questi due nuovi gradi rappresentano un complemento perfetto alla gamma attuale di qualità anti corrosione. La Boehlerit può ora vantare un portafoglio di gradi in metallo duro anti corrosione, che copre la maggior parte delle applicazioni, garantendo un'ottima performance dei processi di punzonatura e formatura.

Con las nuevas calidades de material MB30EDM y MB40EDM, el especialista en carburo y herramientas de Kapfenberg, Boehlerit, lanza dos nuevos grados para herramientas de corte y perforación. Gracias a su tenacidad y resistencia a la corrosión, estos dos complementan perfectamente los existentes MB05, MB10EDM y MB20EDM. Boehlerit cuenta ahora con un total de cinco grados resistentes a la corrosión en su cartera de productos que cubren la mayoría de los requerimientos de aplicación de los fabricantes de herramientas y hacen realidad incluso el troquelado y la conformación fina.

Dati aggiuntivi di lavorazione e tolleranza di sinterizzazione nei blocchi di tranciatura
Calidad y reducidas tolerancias de nuestros bloques sinterizados

I blocchi di tranciatura vengono realizzati con sovrametallo e secondo le esigenze dei clienti con prefiori di partenza. Tutte le qualità di metallo duro utilizzate dalla Boehlerit in questo campo vengono realizzate secondo il processo di sinterizzazione HIP, grazie al quale si ottiene una struttura lineare e senza porosità.

Nella nostra homepage trovate una panoramica del nostro programma "Blocchi di tranciatura standard e cilindretti". Per qualsiasi delucidazione in merito, siamo ben lieti di offrirvi il nostro supporto che si basa su un'esperienza decennale in questo campo.

Los bloques sinterizados en bruto son fabricados con o sin agujeros de inicio para el paso del hilo de electroerosión según dibujos del cliente. Todos los productos de carburo de tungsteno de Boehlerit que se utilizan en este campo se fabrican utilizando la tecnología de sinterizado HIP con lo que obtenemos una estructura regular y libre de poros. Para una visión general del programa de existencias "Estándar" de nuestros bloques y varillas sinterizadas, le invitamos a que visite nuestra página web. Si tiene más preguntas sobre esta gama, por favor póngase en contacto con uno de nuestros numerosos y experimentados técnicos de ventas quienes estarán encantados de ofrecerle asistencia completa al respecto.

Fori filettati pre-formati grezzi
Roscado interior preformado

GB30 HB40F HB50F HB30HM MB30EDM	GB20 MB10EDM MB20EDM MB05	GB10 GB15 HB10F HB20F HB30F	Lunghezza di filettatura all'interno di Longitud máxima de la rosca max. =
Profondità di filettatura Profundidad de roscado			max. = 3,0 x Ø
	M4*	M4*	M4 12,0
	M5*	M5*	M5 15,0
M6	M6	M6	M6 20,0
M8	M8	M8	M8 30,0
M10	M10	M10	M10 30,0
M12	M12	M12	M12 30,0
	M16	M16	M16 40,0
* Profondità di fori filettati o fori di collegamento			
* Solo taladros y roscas pasantes			
Test separato Examinación especial			
Gradi di metallo duro dimensioni fuori standard			
Grados de carburo y dimensiones de rosca fuera de programa			



La Boehlerit, il Vostro partner per il taglio e la tranciatura!
Boehlerit, ¡su socio comercial en herramientas de corte y troquelado!

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Straße 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

boehlerit

Filiali di vendita e rappresentanti *Filiales de ventas y los representantes*

Austria/Austria

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI-Strasse 100
8605 Kapfenberg
Österreich/Austria
Telefon +43 3862 300 - 0
Telefax +43 3862 300 - 793
sales-at@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Brasile/Brasil

Boehlerit Brasil Ferramentas Ltda.
Rua Capricórnio 72
Alpha Conde I Comercial
06473-005 - Barueri -
São Paulo
Tel. +55 11 554 60 755
Fax +55 11 554 60 476
info@boehlerit.com.br
www.boehlerit.com.br

Cina/China

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI Straße 100
8605 Kapfenberg
Telefon +43 3862 300 0
Telefax +43 3862 300 479
Mobil +86 177 2102 5058
binbin.xia@boehlerit.com.cn
www.boehlerit.com

Croazia/Serbia/Bosnia ed Erzegovina

Croacia/Serbia/Bosnia y

Herzegovina

Boehlerit GmbH & Co. KG
Werk VI Straße 100
A-8605 Kapfenberg
Milkan Dojcinovic
Tel. +385 98 218 761
Fax +385 1 6156511
dojcinovic@zoller-a.at
www.boehlerit.com

Francia/Francia

Boehlerit GmbH & Co.KG
Werk VI Straße 100
A-8605 Kapfenberg
Mobil +352 691 222 884
hans.mueller@boehlerit.com
www.boehlerit.com

Germania/Alemania

Boehlerit GmbH & Co. KG
Heidenheimer Straße 108
D-73447 Oberkochen
Telefon +49 7364 950-700
Telefax +49 7364 950-720
bid@boehlerit.de
www.boehlerit.de

Gran Bretagna/

Gran Bretaña

Boehlerit GmbH & Co.KG
Werk VI Straße 100
A-8605 Kapfenberg
Tel. +44 79 74 98 37 12
Fax +43 3862 300 479
peter.lawrence@boehlerit.com
www.boehlerit.com

India/India

Boehlerit India
Otto Bilz Private Limited
No.5A-5B/6A,
KIADB Industrial Area
Doddaballapur-561 203
Bangalore District, Karnataka
Tel. +91-080-22638700
Fax +91-080-22638702
Venkat@bilztool.com
www.boehlerit.com

Italia/Italia

Boehlerit Italy S.r.l.
Via Papa Giovanni XXIII, Nr. 45
20090 Rodano (MI)
Tel. +39 02 269 49 71
Fax +39 02 218 72 456
info@boehlerit.it
www.boehlerit.it

Messico/México

Boehlerit S.A. de C.V.
Av. Acueducto No. 15
Parque Industrial Bernardo Quintana
El Marqués, Querétaro
México. C.P. 76246
Tel. +52 442 221 5706
Fax +52 442 221 5555
info@boehlerit.com.mx
www.boehlerit.com.mx

Polonia/Polonia

Boehlerit Polska sp.z.o.o.
Złotniki, ul. Kobaltowa 6
62-002 Suchy Las
Tel. +48 61 659 38 00
Fax +48 61 623 20 14
info@boehlerit.pl
www.boehlerit.pl

Repubblica Ceca/

República Checa

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.cz
www.boehlerit.cz

Slovacca/Eslovaquia

Kancelár Boehlerit
Santraziny 753
760 01 Zlín
Tel. +420 577 214 989
Fax +420 577 219 061
boehlerit@boehlerit.sk
www.boehlerit.sk

Spagna/España

Boehlerit Spain S.L.
C/ Narcis Monturiol 11-15
08339 Vilassar de Dalt Barcelona
Tel. +34 93 750 7907
Fax +34 93 750 7925
ventas@boehlerit.es
www.boehlerit.es

Turchia/Turquia

Boehlerit
Sert Metal ve Takım San. ve Tic. A.Ş.
Gosb 1600. Sok.No: 1602
41480 Gebze – Kocaeli
Tel. +90 262 677 1737
Fax +90 262 677 1746
info@boehlerit.com.tr
www.boehlerit.com.tr

Ungheria/Hungria

Boehlerit Hungária Kft.
2036 Érdliget Pf. 32
2030-Érd, Kis-Duna u.6.
Tel. +36 23 521 910
Fax +36 23 521 919
info@boehlerit.hu
www.boehlerit.hu

USA/EE.UU.

Canada/Canada

Boehlerit USA
Bilz USA
1140 No.Main St.
Lombard IL 60148
Tel. +1 847 734 9390
Fax 1 847 734 9391
www.boehlerit.com